

## Die KOMPOFERM<sup>®</sup> Systeme.

Biogasanlagen für eine wirtschaftliche  
und effiziente Energiegewinnung.



Mit innovativen Trockenfermentationskonzepten  
bietet Eggersmann Anlagenbau effektive Systeme  
für eine produktive Biogasgewinnung.



**Eggersmann**  
Anlagenbau

 **Eggersmann**  
Bauwesen

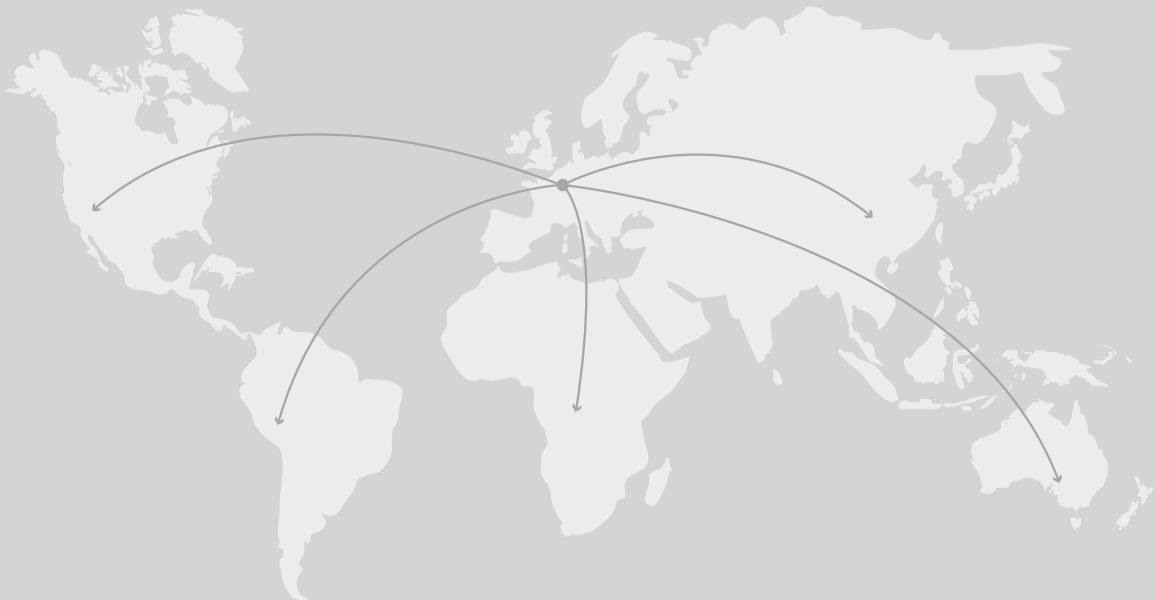
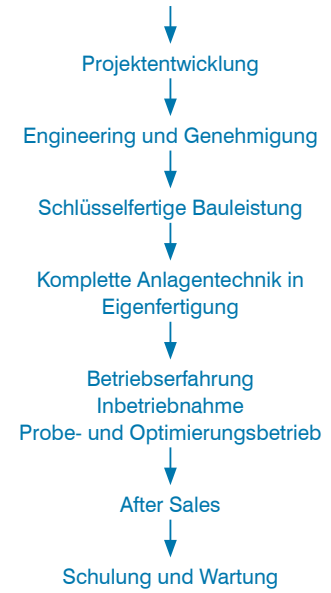
 **Eggersmann**  
Objekt-Management

 **Eggersmann**  
Gruppe

 **Eggersmann**  
Anlagenbau

 **Eggersmann**  
Kompotec

## Synergien nutzen



Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

### Hauptsitz

Carl-Zeiss-Straße 8  
32549 Bad Oeynhausen  
Tel.: +49 (0)5734 6690-0  
Fax: +49 (0)5734 6690-140

### Niederlassung

Hohmannstraße 6  
04129 Leipzig  
Tel.: +49 (0)341 600775-0  
Fax: +49 (0)341 600775-20

### Verwaltung

Max-Planck-Straße 15  
33428 Marienfeld  
Tel.: +49 (0)5247 9808-0  
Fax: +49 (0)5247 9808-40

### Internet

[www.f-e.de](http://www.f-e.de)  
[info@f-e.de](mailto:info@f-e.de)

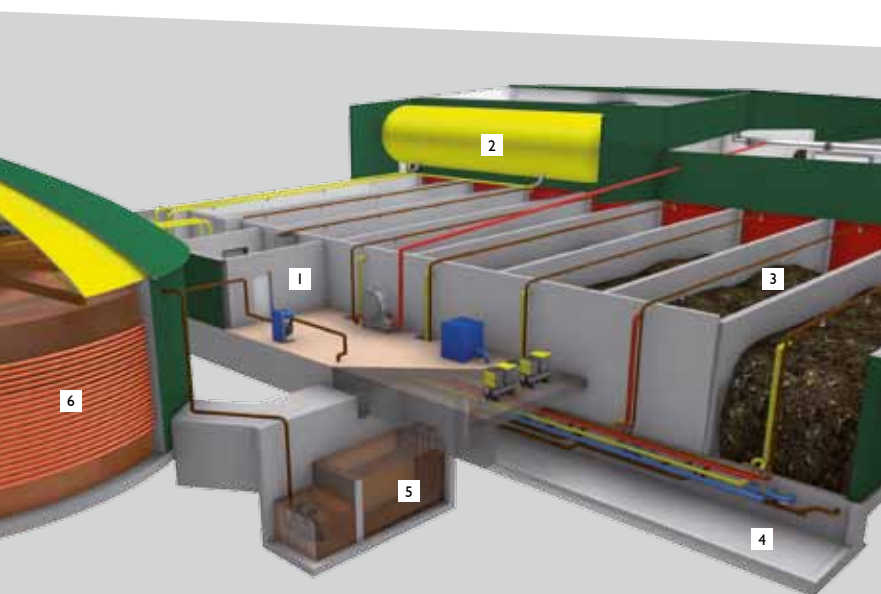
## KOMPOFERM®:

- » höchste Qualitäten
- » geringste Störanfälligkeit
- » kontinuierliche Produktion
- » hohe Wirtschaftlichkeit
- » einfacher Betrieb
- » hoher Sicherheitsstandard

## Das etablierte Anlagen-Konzept

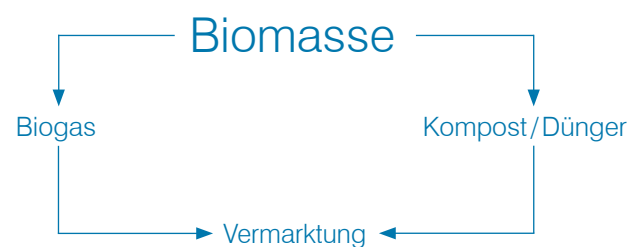
Die KOMPOFERM®-Trockenfermentation in bewährter Bauweise

Die Trockenfermentation ist ein sicher zu führender, biologisch stabiler Prozess. Die Anlagen von Eggersmann Anlagenbau sind durch den Einsatz des KOMPOFERM® Verfahrens für besonders hohe Wirtschaftlichkeit und einfachen Betrieb bekannt. Jahrelange Erfahrung und die ständige Weiterentwicklung der Verfahren überzeugen Kunden weltweit von der Qualität der Lösungen, die sowohl für die Erweiterung konventioneller Anlagen als auch für neue Bauvorhaben zum Einsatz kommen.



- Belüftung
- Biogas
- Perkolat
- Abluft

- 1 Technikraum
- 2 Gasspeicher
- 3 Fermentertunnel mit gasdichtem Tor
- 4 begehbare Rohrleitungsschacht
- 5 Pumpenschacht mit Sandfang
- 6 Perkolatfermenter



## Der effiziente Betrieb

KOMPOFERM® Anlagen zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit, die geringen Investitions- und Betriebskosten sowie eine ausgezeichnete Effektivität aus: Weniger als 5% der gewonnenen elektrischen Energie beträgt der Eigenenergieverbrauch der Anlagen, die das Verfahren von Eggersmann Anlagenbau einsetzen. Aber auch die Qualität der Gärreste ist so hoch, dass eine weitere Konditionierung nach der Gasgewinnung stattfinden kann. KOMPOFERM® Anlagen setzen damit Maßstäbe für die Biogasgewinnung.



## Ihre Vorteile:

- » hohe Biogasproduktion
- » geringer eigener Energiebedarf
- » höchste Anlagenverfügbarkeit
- » hoher Automatisierungsgrad
- » niedrige Investitionskosten



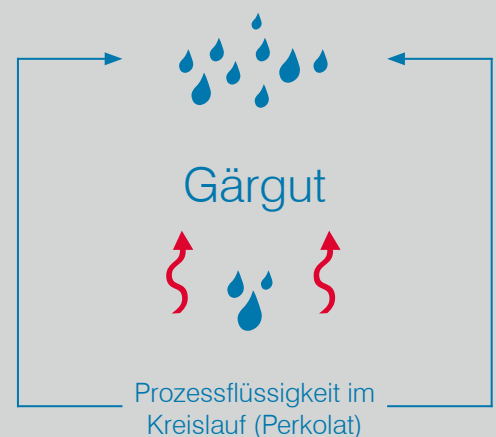
Das neue KOMPOFERM® plus-Konzept.  
Die nächste Generation der Biogasanlagentechnik.



## Das erweiterte Anlagen-Konzept

Die KOMPOFERM®-Trockenfermentation in neuem Gewand

Durch die intelligente Gestaltung des Perkolat-Kreislaufs wird in unseren Trockenfermentationsanlagen ein besonders hoher Wirkungsgrad erreicht. An der Entwicklung des Verfahrens hat Eggersmann Anlagenbau als einer der deutschen Innovationsführer entscheidend mitgewirkt. Entwickler und Ingenieure mit tiefen Einblicken in die Praxis haben jetzt das bewährte KOMPOFERM® Verfahren noch weiter optimiert und die Effektivität erneut gesteigert. Durch die Doppelnutzung wertvoller Wärmeenergie wird der Gärprozess unterstützt. Das innovative Layout verkürzt die Wege des Perkolats auf ein Minimum und reduziert den Flächenbedarf deutlich.



## KOMPOFERM® plus:

- » optimale Wärmenutzung
- » beschleunigter Gärprozess
- » reduzierte Anlaufphasen
- » kurze Kreislaufstrecken
- » geringerer Flächenbedarf
- » höchste Effektivitäten

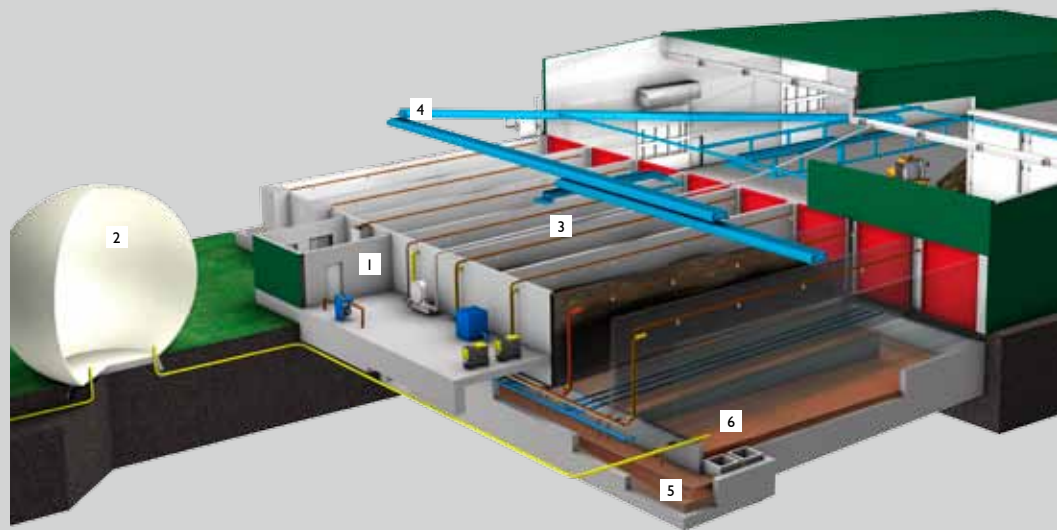
## Das neue Energie-Konzept

### Steigerung der Effektivität durch intelligente Wärmenutzung

Gegenüber der etablierten KOMPOFERM® Bauweise wird bei KOMPOFERM® plus der Perkolatspeicher in das Anlagenkonzept integriert. Die Perkolat-Kreisläufe werden verkürzt und der Energieverlust auf ein Minimum reduziert. Durch die Nutzung der aus den Perkolatspeichern abgegebenen Wärme setzt die Gasproduktion deutlich eher ein. Der Gärprozess wird durch die konstante Wärmezufuhr optimiert und somit die Gasproduktion gesteigert – zwei Faktoren für noch mehr Wirtschaftlichkeit. Die kompakte Bauweise macht das innovative Verfahren zur attraktiven Alternative mit geringem Flächenbedarf.

- Belüftung
- Biogas
- Perkolat
- Abluft

- 1 Technikraum
- 2 Gasspeicher
- 3 Fermentertunnel mit gasdichtem Tor
- 4 automatische Befüllung (Option)
- 5 Pumpenschacht mit Sandfang
- 6 Perkolatfermenter



## Entscheidende Argumente

Der Einsatz der KOMPOFERM® Anlagen bringt viele wertvolle Vorteile mit sich. Bei der Wahl der optimalen Anlage spielen verschiedene Entscheidungsfaktoren eine wichtige Rolle. So sollten vorhandene Standortfaktoren wie z.B. der Untergrund, die zur Verfügung stehende Fläche sowie der Automatisierungsgrad etc. bei der Entscheidung berücksichtigt werden. Beide Anlagen überzeugen durch die hochwertige Materialqualität und hohe Effektivität. Wir beraten Sie gern persönlich bei Ihrer Entscheidung für die richtige KOMPOFERM® Anlage.



## Zusätzliche Vorteile:

- » gesteigerte Biogasproduktion
- » weiter reduzierter Energiebedarf
- » niedrige Investitionskosten
- » weitere Minimierung des Wartungs- und Betriebsaufwandes
- » thermophiler Betrieb mit hygienisierten Endprodukten möglich
- » teilredundantes System
- » automatische Befüllung möglich



## Die KOMPOFERM® Systeme. Das bewährte Anlagen-Konzept.



### Die Ausgangssituation

Die internationale Abfallindustrie arbeitet mit leistungsstarken Techniken und aufwändigen Systemen. In den letzten Jahren sind die Anforderungen an die Systeme komplexer geworden. Gleichzeitig ist das Bewusstsein für regenerative Energien stark gewachsen. Wir haben ein Konzept entwickelt, das Betriebskosten senkt und Leistungen erhöht: Die Biogasanlagen von KOMPOFERM® bieten die Möglichkeit der modernen und effektiven Biogasgewinnung durch die Nutzung der Technologien der Trockenfermentation. Das Prinzip hat sich bewährt: In der KOMPOFERM® Trockenfermentation wird durch die Vergärung fester Substrate (z.B. Bioabfall, Gartenabfall) eine hohe und konstante Biogasproduktion erreicht. Mit geringem Energiebedarf wird dabei eine maximale Gasproduktion mit hohem Methangehalt erreicht. Das bedeutet: niedrige Investitionskosten – hoher Biogas-Ertrag.